(iv) obtain concessional external assistance; and

(v) obtain technical knowhow to tackle difficult geological and geomining conditions.

**देश में कोयले की खपत**

659. **श्रीमती सत्या बहिनः** क्या कोयला मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे किः

(क) पिछले तीन वर्षों के दौरान कोयले की खपत की राज्यवार मात्रा क्या है और इस अवधि में किन-किन राज्यों में कोयले की खपत में वृद्धि क्षमता कमी हुई है; और

(ख) किन-किन क्षेत्रों में कोयले के स्थान पर ऊर्जा के वैकल्पिक स्रोतों का इस्तेमाल किया गया है?

**कोयला मंत्रालय के राज्य मंत्री (श्री अजित कुमार पांजा):** (क) कोल इंडिया लि॰ (सी॰ आई॰ एल॰) तथा सिंगरेनी कोलियरीज कपनी लि॰ (एस॰ सी॰ सी॰ एल॰) द्वारा वर्ष 1990-91 से 1992-93 की अवधि के दौरान विभिन्न राज्यों को की गई कोयले की आपूर्ति के संबंध में उपलब्ध सूचना विवरण में दी गई है (नीचे देखिए) अधिकांश राज्यों को किए गए कोयले के प्रैषण में वर्ष-दर-वर्ष की तेजी से वृद्धि हुई है।

(ख) गैर-परम्परागत ऊर्जा स्रोत मंत्रालय द्वारा दी गई सूचना के अनुसार जहां कि ऊर्जा के परम्परागत स्रोत उपलब्ध नहीं है, दूरस्थ क्षेत्रों सहित सभी राज्यों द्वारा ऊर्जा के वैकल्पिक स्रोतों को विकसित किया जा रहा है। किन्तु वर्तमान में गैर परम्परागत ऊर्जा स्रोतों को कोयले के विकल्प का सीधे ही विकल्प नहीं माना गया है। ये केवल ऊर्जा के परम्परागत स्रोतों का संरक्षण करने तथा पूरक रूप में सहायता करते हैं।

विवरण

**को॰ ई॰ लि॰ तथा सिं॰ को॰ कं॰ लि॰ के स्रोतों से राज्य-वार की गई कोयले की आपूर्ति**

(लाख टन में)

(आंकड़े अन्तिम)

| राज्य का नाम | 90-91 | 91-92 | 92-93 |
|---|---|---|---|
| आन्ध्र प्रदेश | 177.76 | 224.76 | 243.28 |
| असम | 8.38 | 8.52 | 7.60 |
| बिहार | 189.60 | 190.86 | 208.70 |
| दिल्ली | 50.25 | 54.59 | 57.45 |
| गुजरात | 146.55 | 151.79 | 153.20 |
| हरियाणा | 29.76 | 38.15 | 46.35 |
| हिमाचल प्रदेश | 2.20 | 1.65 | 2.30 |
| जम्मू एवं कश्मीर | 3.02 | 2.57 | 1.19 |
| कर्नाटक | 38.29 | 36.71 | 41.10 |
| केरल | 2.16 | 2.76 | 3.46 |
| मध्य प्रदेश | 323.99 | 339.70 | 346.20 |
| महाराष्ट्र | 217.15 | 242.97 | 248.36 |
| उड़ीसा | 87.06 | 98.31 | 116.87 |
| पंजाब | 59.96 | 62.19 | 71.80 |

| राज्य का नाम | 90-91 | 91-92 | 92-93 |
|---|---|---|---|
| राजस्थान | 39.14 | 52.06 | 52.23 |
| तमिलनाडु | 82.58 | 91.02 | 100.36 |
| उत्तर प्रदेश | 276.54 | 304.94 | 337.25 |
| पश्चिमी बंगाल | 168.48 | 198.30 | 192.80 |
| अन्य | 2.73 | 3.65 | 8.14 |

**Action against Persons responsible of New Kenda Coal Mines Disaster**

660.SHRI ASHOK MITRA: Will the Minister of COAL be pleased to state:

(a) whether it is a fact that the Management of Eastern Coalfield Limited had continued operation in the New Kenda Coal Mine. Where the recent disaster took place, despite admonitions from the Directorate General of Mines Safety about the lack of minimum safety measures in the mine:

(b) if the answer to part (a) above be in the affirmative. the disciplinary measures taken against persons responsible for this irregularity; and

(c) whether Government propose to launch criminal prosecution against the persons concerned?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF COAL (SHRI AJIT KUMAR PANJA): (a) No Sir.

(b) and (c): Do not arise.

**Utilisation of Heavy Earth Moving Machinery**

661. SHRI PARMESHWAR KUMAR AGARWALLA: Will the Minister of COAL be pleased to state:

(a) whether it is a fact that the Coal India has fixed very low norms of utilizastion of Heavy Earth Moving Machinery;

(b) if so, the basis of fixation of these norms and the authority who has done it;

(c) whether these norms fixed to monitor the optimum use of Heavy Earth Moving Machinery do not compare well *vis-a-vis* coal producing countries; and

(d) if so, the details thereof and the reasons for the same?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF COAL (SHRI AJIT KUMAR PANJA): (a) to (d). Norms for utilisation of Heavy Earth Moving Machinery are formulated by Central Mine Planning and Design Institute Ltd., a subsidiary of Coal India Ltd. and are approved by the Board of CIL. While formulating these norms, CMPDIL, *inter alia*, takes into consideration operating geological and geo-mining conditions, availability of necessary infrastructure etc. The prevailing norms are not low but are realistic. As reliable data regarding the norms followed in other countries are not available, any comparison with the norms followed in our country will be inappropriate.

**Investment made by Coal India Ltd. on Heavy Earth Moving Machinery**

662. SHRI PARMESHWAR KUMAR AGARWALLA: Will the Minister of COAL be pleased to state:

(a) how much investment as on date has been made by Coal India on Heavy Earth Moving Machinery, the details separately for each type of equipment;

(b) what are the indices in terms of which utilization of these Heavy Earth Moving Machinery is defined;

(c) how far this utilization of HEMM, itemwise, is being made;